



PRODUKCJA

Kluczowym zagadnieniem dla firm produkcyjnych jest możliwość szybkiego dostępu do informacji powstających w działach produkcyjnych. Od rzetelności i szczegółowości tych danych zależy ich przydatność w procesie podejmowania decyzji w firmie. Dlatego też niezwykle ważne jest, aby informacje takie były przechowywane w bazach danych systemów ERP i mogły być dostępne dla pozostałych działów firmy.

System ERP SyKOF kompleksowo obsługuje obszary związane z produkcją, zarówno jednostkową jak i seryjną. Wspomaga opracowanie dokumentacji konstrukcyjnej wyrobu i w sposób półautomatyczny tworzy na jej podstawie opis procesu technologicznego (dokumentacja technologiczna). System dostarcza informacji o strukturze wyrobu, potrzebnych materiałach, narzędziach, stanowiskach i operacjach koniecznych do jego wykonania. Pozwala przygotować harmonogram produkcji i na jego podstawie wylicza zapotrzebowanie materiałowe, a także obciążenie poszczególnych stanowisk pracy. Moduły produkcyjne wspomagają kontrolę kosztu wytworzenia danego wyrobu oraz optymalizację procesów produkcji, m.in. poprzez odpowiednie wykorzystanie dostępnych stanowisk i zapasów magazynowych oraz terminową realizację zamówień.

Dzięki powiązaniu z modułami odpowiedzialnymi za gospodarkę materiałową, dostarczają aktualne informacje do działu zaopatrzenia oraz innych wydziałów wspierających produkcję.

Do głównych funkcjonalności należą:

- **Obsługa produkcji masowej.**
- **Obsługa produkcji seryjnej.**
- **Obsługa produkcji jednostkowej i budowlano-montażowej.**
- **Definiowanie struktury wyrobu i procesu technologicznego** — automatyczne budowanie drzewa konstrukcyjnego wyrobu na podstawie zaimportowanych z aplikacji zewnętrznych danych i opracowywanie na tej podstawie dokumentacji technologicznej.



- **Dwustronna wymiana danych z programami typu CAD/CAM** — import danych z tabliczek rysunkowych i dostęp do danych zgromadzonych w systemie na etapie tworzenia rysunków konstrukcyjnych.
- **Wstępne zapotrzebowania materiałowe** — na podstawie zaimportowanej lub wprowadzonej dokumentacji konstrukcyjnej system tworzy wykaz materiałów potrzebnych do produkcji wyrobu - mimo, że nie została jeszcze opracowana dokładna technologia produkcji, dział zaopatrzenia może przygotowywać zapytania ofertowe lub zamówienia na materiały.
- **Tworzenie dokumentacji technologicznej** z wykorzystaniem podręcznych katalogów zawierających m.in. wykazy stanowisk wraz z danymi dotyczącymi każdego stanowiska, dostępny park maszynowy, słownik operacji i zabiegów technologicznych z przypisanymi czasami jednostkowymi i czasami Tpz, parametry poszczególnych operacji, wykazy narzędzi i przyrządów, aktualną bazę materiałów.
- **Zlecenia produkcyjne** — zlecenie może zostać utworzone na podstawie technologii, wybranej części konstrukcji, poprzez skopiowanie i zmodyfikowanie całości lub części innych zleceń lub ręcznie bez potrzeby wcześniejszego modyfikowania planu produkcji i przygotowywania technologii wzorcowej.
- **Opracowywanie planów i harmonogramów produkcji** — podstawą planowania produkcji mogą być zamówienia od odbiorców, plany sprzedaży, ilości wynikające z konieczności zapewnienia zapasów magazynowych na odpowiednim poziomie lub inne czynniki. Plan produkcji może być w każdym momencie korygowany przez Użytkownika, a wprowadzone zmiany są natychmiast widoczne w całym systemie.
- **Bilansowanie potrzeb MRP II** — wyliczanie ilości wyrobów oraz półwyrobów potrzebnych do wyprodukowania i automatyczne tworzenie planu produkcji lub zleceń produkcyjnych, wyliczanie potrzeb materiałowych i automatyczne generowanie



zamówień do dostawców na materiały potrzebne do produkcji, obsługa zamienników i materiałów alternatywnych.

- **Bilansowanie mocy stanowisk** — tworząc plan produkcji lub otwierając zlecenia produkcyjne Użytkownik może na bieżąco analizować obciążenie poszczególnych stanowisk, uzyskać informacje o występowaniu „wąskich gardeł” lub możliwych przekroczeniach zaplanowanych terminów realizacji.
- **Rejestracja produkcji** — do rejestracji wyprodukowanych elementów oraz wykonanych operacji można wykorzystać przenośne czytniki kodów kreskowych, kolektory danych, PDA. Pozwala to gromadzić w systemie aktualne informacje o zaawansowaniu procesu produkcyjnego i ewentualnych odstępstwach od planu.
- **Korekty w trakcie procesu produkcji** — w dowolnym momencie Użytkownik może korygować realizowane zlecenia produkcyjne bez potrzeby modyfikowania technologii, na bazie której zostały utworzone. Wprowadzone zmiany zostają zapamiętane i są dostępne w analizach.
- **Symulacje produkcji** — tworzenie próbnych zleceń i planów w celu kontroli możliwości realizacji danego zadania oraz optymalizacji wykorzystania zasobów produkcyjnych.
- **Rozliczenie zasobów produkcyjnych** — zużyte materiały, półwyroby i wykonane operacje porównywane są z ilościami normatywnymi przypadającymi na zrealizowaną produkcję. Rozliczenie można wygenerować dla pojedynczego zlecenia, kilku zleceń lub produkcji realizowanej w wybranym okresie czasu.
- **Kontrola kosztów** — system na bieżąco dostarcza informacji o ilości i wartości zużytych materiałów, pracochłonności i kosztach produkcji oraz wartości produkcji w toku. Dane z modułów produkcyjnych są podstawą do automatycznych rozliczeń i przebiegów kosztów w module księgowym.